

**Förra veckan** har vi varit tillsammans med Praktiska Nord. Samarbetet började med diskussioner med Fredrik Weng och Christian Olsson på Praktiska Nord.

De hade en del väldigt bra kravställningar gällande att det borde vara mer praktiska uppgifter i portalen som följer olika inriktningar på svetsning och andra funktioner.

På funktionssidan visade det sig att vi hade mycket av den funktionaliteten i läroportalen dock har man varken gett sig tid eller fördjupat sig i det eftersom det redan finns i deras Google Classroom. Det uppkom att de hade mycket eget material (lärarna) på övningsuppgifter som var uppbyggda väldigt bra och logiska men det var gammalt material och papperskopior som börjar ge upp. Visst material byggde på tex fel standarder eller otydliga WPS:er.

Nästa kravställning är att vi måste förbättra vår integration till Google Classroom. Då Praktiska bygger upp all sin struktur och andra program som alla måste använda eftersom de sitter ihopkopplade med läroplaner och betygsättning samt dokumentation mellan lärare och elev, loggbok. Genom att vi har mycket bra som Google Classroom också har så kan det inte vara meningen att de ska dubbelarbete i två system.

**Vi bestämde att vi skulle träffas och göra en workshop och byta erfarenhet för att förstå varandras behov och möjligheter.**

Vi träffades i Örebro och jobbade i nästan 2 dagar.

Där målsättningen var att vi kan mötas i mitten med att använda det bästa Läroportalen har att ge och behålla viss funktionalitet som finns i Google Classroom. Vi kom fram till en handlingsplan som ska implementeras under året som givetvis kommer att spilla över som alla läroportalsanvändare får möjlighet att använda. 🙌

Vi gick igenom följande funktioner:

- Lägga upp uppgifter
- Studieplaner
- Praktiska metoder
- Följa läsförlopp
- Prov och tester

Vi märker att genom frågor från supporten att många lärare inte tar sig tid med att gå igenom funktioner som verkligen kan hjälpa dem. Vi har en fundering om vi ska lägga upp korta webbgenomgångar och bjuda in till olika datum alt. fortsätta att släppa nya informationsfilmer på Youtube.

## STATUS GY25

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Industriell produktion PG | 70% KLART  |
| Människa i industri PG    | 95% KLART  |
| Produktionsutrustning PG  | 65% KLART  |
| Driftsäkerhet PG          | 100% KLART |
| Svetsteknik (inriktning)  | 75% KLART  |

Vi beräknar att nästan allt ska vara klart till augusti - september i år.

**VAD KOM VI YTERLIGARE FRAM TILL KOLLA SIDA 2**

## PRAKTISKA Gymnasiet



Bild: Örebro Scandic Stefan från J A tech och Danne från Praktiska



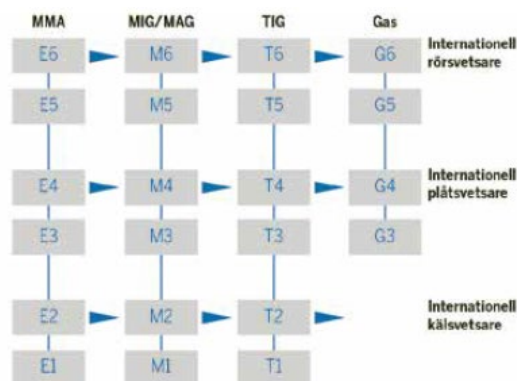
**Gällande Google Classroom** kommer vi att förbättra integrationen med att man kan läsa in kurser och länkar till funktioner som man tycker man saknar i Classroom. Vi återkommer när den funktionen är klar.



Bild: Glada gänget i slutfasen av första dagen

## Fler praktiska övningsuppgifter som är digitala

Vi har smygstartat redan med lite olika funktioner. Vi börjar med praktiska moment: Där kan ni redan idag följa om man är t.ex. en IW-skola. Där finns alla praktiska moment som krävs enligt IAB 089, digitala mallar för vad som ska efterlevas för att klara olika nivåer på IW.



Figur A. Internationella svetsutbildningens uppbyggnad. Utbildningssystemet består av totalt 18 kurser/moduler som alla innehåller både teori och praktik.

E1

| Praktisk övning. Materialgrupper 1, 2, 3, 8, 10, 11 (CEN ISO TR 15608) |                        |                         |            |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------|------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|---------|------------|-----------|---------|
| Nr                                                                     | Typ av svets           | Rek. plåt-tjocklek [mm] | Svets-läge | Skiss | Anmärkningar                                                                           | Material | Starttid | Sluttid | Tid totalt | Kommentar | Godkänd |
| 1                                                                      | Inledning              |                         |            |       | Både rutil- och basiska elektroder ska användas i både ensträngs- och flersträngssvets |          |          |         |            |           |         |
| 2                                                                      | Påsvets på plåt        | Obe gränsad             | PA/PF/PC   |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |
| 3                                                                      | Källsvets, T-förband   | t > 3                   | PA         |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |
| 4                                                                      | Källsvets, T-förband   | t > 3                   | PB         |       | Svetsning runt hörnet                                                                  |          |          |         |            |           |         |
| 5                                                                      | Källsvets, T-förband   | t > 3                   | PF         |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |
| 6                                                                      | Källsvets, hörnförband | t > 3                   | PB         |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |
| 7                                                                      | Källsvets, T-förband   | t > 8                   | PB         |       | Svetsning runt hörnet                                                                  |          |          |         |            |           |         |
| 8                                                                      | Källsvets, T-förband   | t > 3                   | PG         |       |                                                                                        |          |          |         |            |           |         |

Dessa mallar är fullt redigeringsbara och man kan själv skapa egna mallar som följer Skolverkets riktlinjer. T.ex. E1 **motsvarar** ungefär ämnet Svetsmetod källsvets 1-2 och man bygger själv upp bladet vad som man anser viktigt i det ämnet. Det nya är att man även kan koppla en instruktion till ett sådant blad som beskriver först med en WPS därefter en instruktion på t.ex. Källsvets T-förband, svetsläge PA instruktionen visar eleven tydligt steg för steg för att utföra och slutligen bli godkänd.

Från Praktiska har vi fått sådana instruktioner som vi har uppdaterat och fräschat till så de blir lite bättre och digitala. Tillsammans med Praktiska kommer vi att skapa upp färdiga mallar som innehåller den praktiska övningen snarlik IW-mallen med tillhörande WPS:er och instruktioner. Vi återkommer när det är dags att visa upp dessa och alla kan börja använda dem.

Uppgifter kommer att uppdateras med mycket bra praktiska övningsuppgifter



Se uppgiftsmallar där finns det några exempel men det kommer MERA..



### Uppgift

- Brevlådan
- Fågelholk fyrkantig
- Fågelholk rund

På förmiddagen hälsade vi på hos Praktiska i Örebro och Christian Olsson gav oss en rundvandring där vi fick se deras lokaler och träffa en del elever.

**STORT TACK FÖR EN INNEHÅLLSRIK TRÄFF OCH VI FÖRENADE VERKLIGEN MYCKET KREATIVT ARBETET OCH ETT STARKT ERFARERNHETSBYTE. JAG (STEFAN) SER FRAM MOT NÄSTA MÖTE DÅ VI BÅDA HAR EN DEL ATT GÖRA TILL DESS!**



Bild: Från vänster, Daniel Olsson, Christian Olsson, Robert Johansson, Stefan Wernholm, Fredrik Weng, Bosse Andersson